

RCP4W 驱动轴滑块防水防尘型

初次操作指南 第1版

衷心感谢您选购本公司产品！
为确保安全使用，除本初次操作指南外，请按照随附的安全指南及使用说明书 (DVD) 所述正确使用。
本初次操作指南是本产品专用的原版说明书。

警告： 请按照随附的使用说明书 (DVD) 所述内容使用本装置。为确保随时可确认，请将在组装本控制器的装置旁存放使用说明书 (DVD)。如需使用说明书，请向初次操作指南或使用说明书末尾所载的最近的经销商索取。

- 未经允许，不得擅自使用或复制本说明书的全部或部分內容。
- 正文中的公司名称、产品名称均为各公司的商标或注册商标。

产品确认

本产品的标准配置由以下零件构成。
若发现型号错误或缺件，烦请与经销商或本公司联系。

1. 构成品

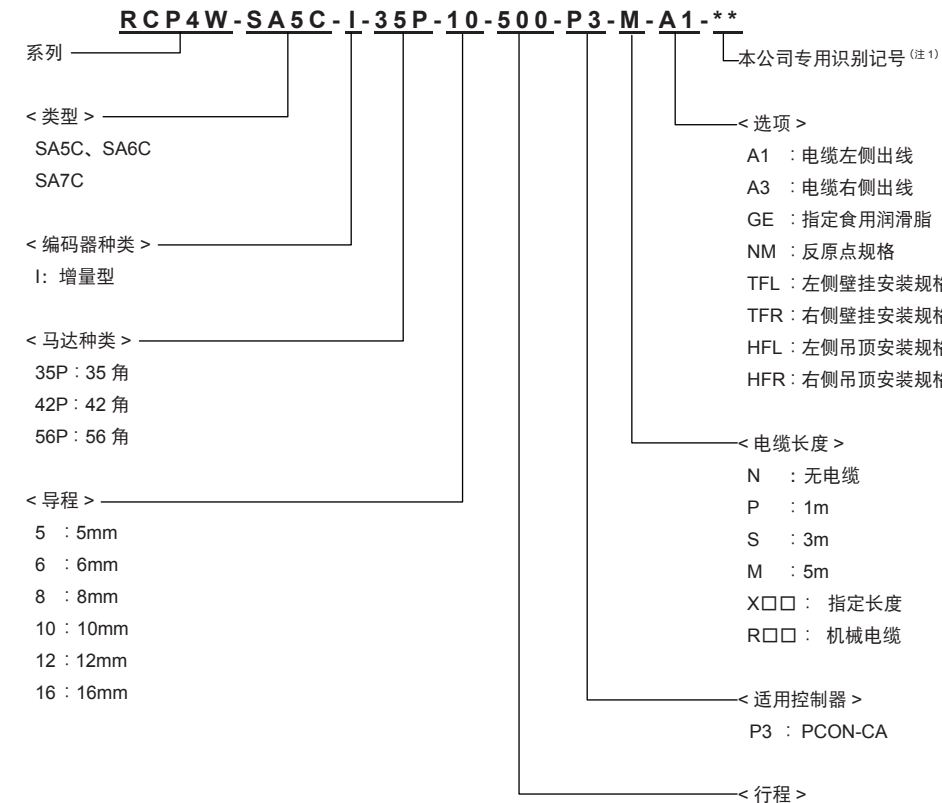
编号	品名	型号	数量	备注
1	本体	参照型号铭牌说明及型号说明	1	
附件				
2	马达编码器电缆(注1)		1	
3	初次操作指南		1	
4	使用说明书 (DVD)		1	
5	安全指南		1	

注1 请参照 [接线] 项目中记载的电缆。

2. 型号铭牌说明

型号 → **MODEL RCP4W-SA5C-I-35P-10-500-P3-M-A1**
 序列号 → **SERIAL No.000061911 MADE IN JAPAN**

3. 型号说明



注1 本公司专用识别记号：可能根据本公司具体情况记载，并不表示型号。

使用注意事项

1. 单体操作处理

未特别指定时，驱动轴以1轴为单位进行包装后交货。

(1) 包装状态下的操作处理

- 避免撞击或掉落。包装并未采取使产品能够承受冲击所产生冲击的特殊处理。
- 较重包装请勿由作业人员单独搬运。此外，请采用合适的搬运方式。
- 静置时应保持水平状态。如存在指定的包装姿态，请遵照执行。
- 请勿在包装上坐立。
- 请勿在包装上放置可使其变形的重物。

(2) 开封后的处理

- 请勿手持电缆搬运驱动轴，或者拉动电缆移动驱动轴。
- 搬运驱动轴本体时请手持底座部分。
- 搬运时应注意避免撞击或掉落。
- 驱动轴的各个部位请勿施加过大压力。

2. 组合轴的操作

本产品与其他驱动轴组合后从本公司出厂的情况。组合轴在托盘上钉上外框进行包装后出货。已充分固定，防止搬运过程中转台意外移动。同时避免驱动轴的顶端部分因外部振动而振动。

(1) 包装状态下的操作处理

- 避免撞击或掉落。本包装并未采取可使产品能够承受冲击所产生冲击的特殊处理。
- 较重包装请勿由作业人员单独搬运。此外，请采用合适的搬运方式。
- 用绳索等起吊时，请在托盘的加强框架上进行支撑保护。用叉车叉起时，请按相同方式托起托盘。
- 降下时，请注意防止产生冲击，避免弹起。
- 请勿在包装上坐立。
- 请勿在包装上放置可使其变形的重物。

(2) 开封后的处理

- 请充分固定，防止搬运过程中转台意外移动。
- 请采取适当固定措施，避免驱动轴顶端伸出时，因外部振动产生较大振动。未固定顶端的状态下搬运时，请勿施加 0.3G 以上的冲击。
- 用绳索等起吊时请使用适合的缓冲材料，避免机械手产生弯曲或歪曲。同时，请保持稳定的水平姿态。请根据需要，利用驱动轴本体上设置的安装孔或螺孔，制作并安装合适的夹具。
- 请避免对驱动轴或电缆接头造成负荷。同时请避免电缆被夹住或过度变形。

3. 组装到设备(系统)后的操作处理

驱动轴组装到设备(系统)后，对每套机械装置进行搬运时，请注意以下事项。

- 请充分固定，防止搬运过程中转台移动。
- 请采取适当固定措施，避免驱动轴顶端伸出时，因外部振动产生较大振动。未固定顶端的状态下搬运时，请勿施加 0.3G 以上的冲击。
- 用绳索等起吊设备(系统)时，驱动轴或连接器等不可承受荷重。同时请避免电缆被夹住或过度变形。

安装及存放环境

1. 安装环境

请避免在下列场所安装。

- 此外，请确保维护检查所需的作业空间。
- 来自自然处理等大型热源的辐射热量影响的场所
 - 环境温度超出 0~40℃ 范围的场所
 - 温度变化剧烈导致凝露的场所
 - 相对湿度超过 85%RH 的场所
 - 进行气洗时，有 IP65 保护结构的防水性。
 - 阳光直接照射的场所
 - 存在腐蚀性气体或可燃性气体的场所
 - 尘埃、盐份、铁屑较多的场所 (通常的组装作业车间除外)
 - 油 (包括油雾、切削液)、试剂飞沫影响的场所
 - 对本体产生振动或冲击的场所

在以下场所使用时，请采取充分的屏蔽对策。

- 因静电等引起干扰的场所
- 受到强电场或磁场影响的场所
- 受到紫外线、放射线影响的场所

2. 保存环境

保存环境参照安装环境。尤其是长期存放时，应格外注意无结露发生。

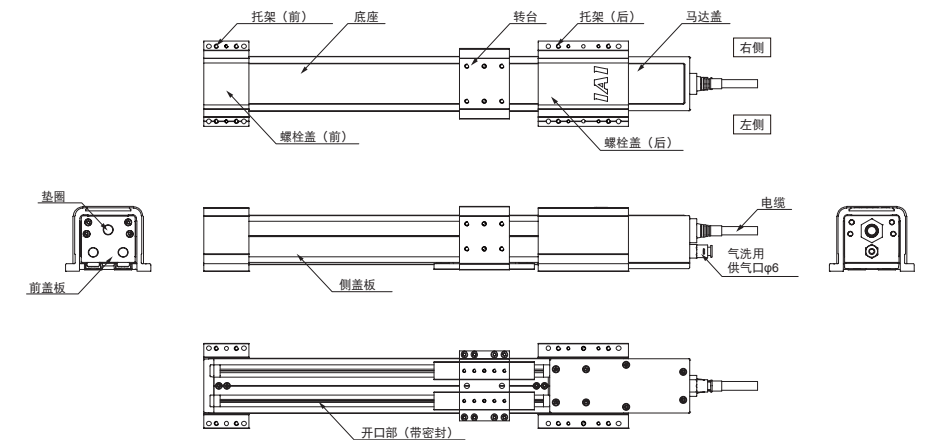
如未特别指定，出厂时包装内未放置水分吸收剂。在可能出现结露的环境中保存时，请从包装的外侧对整体采取防凝露措施，或打开包装直接进行防凝露处理。

保存温度短时间内最高可承受 60℃，但如果保存 1 个月以上，请将保存温度控制在 50℃ 以内。

保存时应保持水平。在包装状态下保存时，如果标有姿态，应遵照执行。

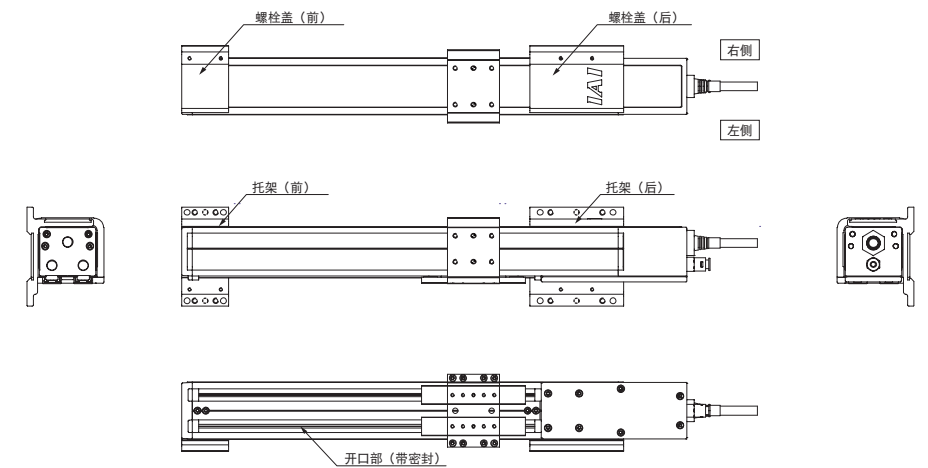
各部分名称

1. 标准规格



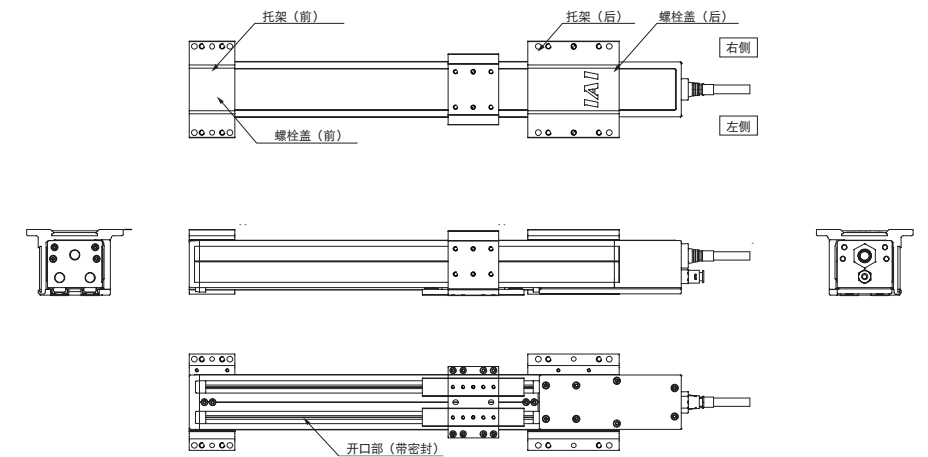
尺寸及外形请参照产品目录或使用说明书 (DVD)。

2. 壁挂安装规格



尺寸及外形请参照产品目录或使用说明书 (DVD)。

3. 吊顶安装规格

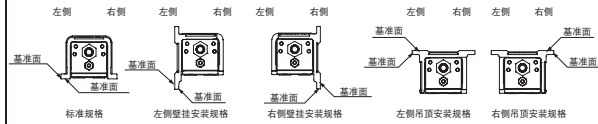


尺寸及外形请参照产品目录或使用说明书 (DVD)。

安装

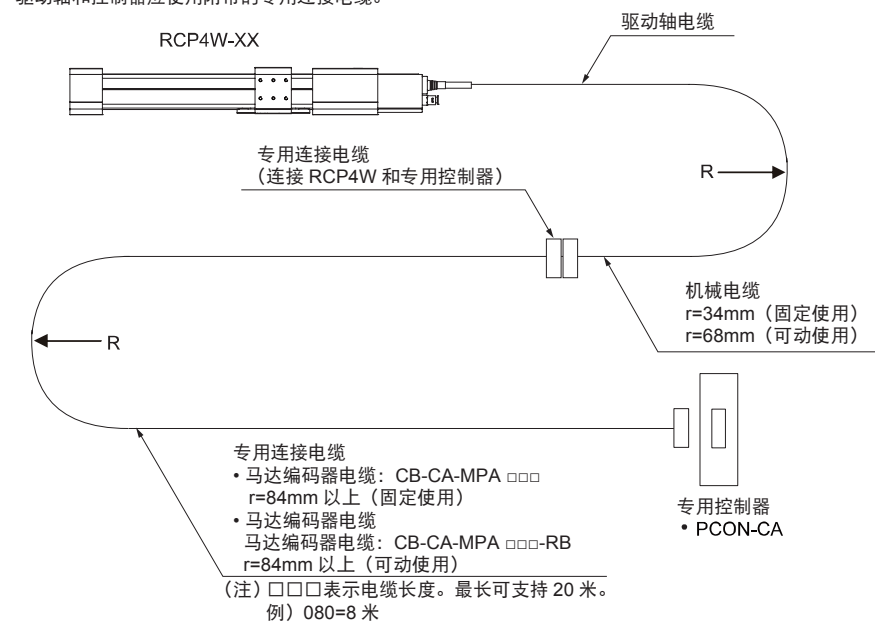
驱动轴的安装及负载的安装请参照使用说明书 (DVD)。

【安装注意事项】

No.	项目	注意事项
1	设置	<ul style="list-style-type: none"> 在食品等要求卫生管理的环境中使用时, 请进行适当保护后再使用, 避免驱动轴直接接触食品等。万一接触到食品等物品时, 该食品等不可作为商品使用。 不可采用垂直、侧立或吊顶安装。 将转台置于上方时, 可能进行侧立安装或吊顶安装 (选项)。
2	安装面	<ul style="list-style-type: none"> 支架应选用有足够刚性的结构, 避免产生振动。 托架上设有用于安装的基准面。转台的行驶平行度因驱动轴型号中的行程而异。 [参照使用说明书 (DVD)]  <ul style="list-style-type: none"> 驱动轴安装面以及用作基准的面, 应为机械加工或具有同等精度的平面, 安装面的平面度应在 ± 0.1 mm 以内。 请预留可以进行维护作业的空间。
3	使用螺栓	<ul style="list-style-type: none"> 推荐使用 ISO-10.9 以上的高强度螺栓。 使用攻丝孔时, 请使用长度小于安装用螺丝有效深度的螺丝。 请注意避免螺栓末端穿透。 用于安装驱动轴的螺栓和母螺丝的有效啮合长度应确保大于以下值。 螺孔为铝材时 → 公称直径 1.8 倍的长度 使用贯通孔时, 应确保以下数值以上。 螺母为钢材时 → 等于公称直径的长度 螺母为铝材时 → 公称直径 1.8 倍的长度
4	紧固扭矩	<ul style="list-style-type: none"> 紧固扭矩应符合使用说明书 (DVD) 中注明的规定值。否则可能因驱动轴变形等原因导致故障。
5	负载力矩、伸出长度	<ul style="list-style-type: none"> 负载力矩、伸出长度遵照使用说明书 (DVD) 中记载的规定值。如不符合规定值, 不仅可能导致振动或异常音, 而且可能明显缩短寿命。

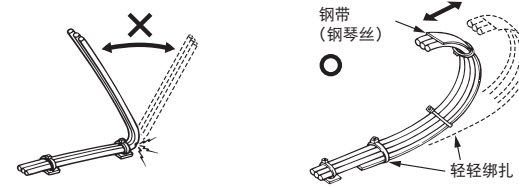
接线

不可使用本公司专用控制器以外的控制器。如使用非专用控制器, 可能导致烧毁、起火、发热等事故。驱动轴和控制器应使用附带的专用连接电缆。

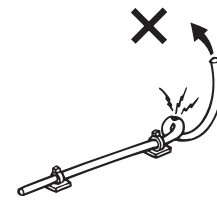


【电缆处理方法的禁止事项】

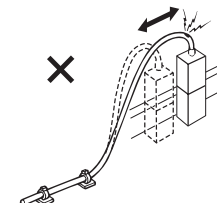
- 请勿拉扯或强行弯曲连接电缆, 避免使电缆承受重力和拉力。
- 请勿对连接电缆进行切割、续接、与其他电缆连接以延长、剪短等加工。
- 请勿集中在一处弯曲。



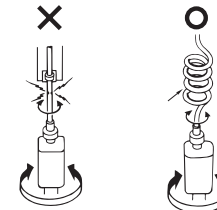
- 请勿弯折或扭曲电缆。



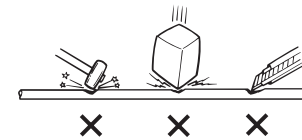
- 请勿用力拉扯。



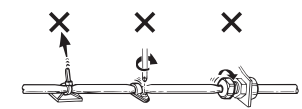
- 请勿在电缆的一处进行旋转。



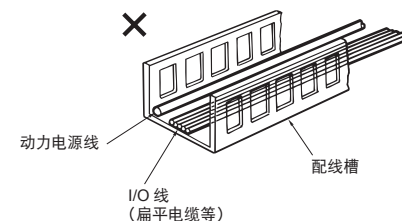
- 请勿挤压、压伤或割伤电缆。



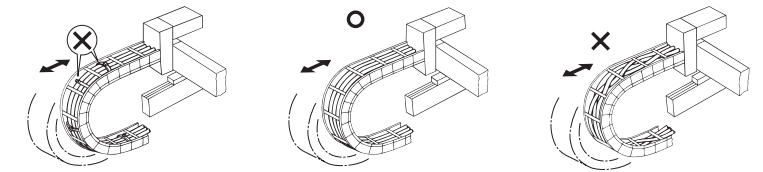
- 电缆的固定应适度, 请勿紧固过度。



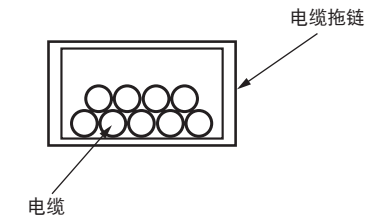
- I/O 线、通信线、编码器线以及动力线应各自分离。请勿在配线槽内将这些接线混在一起。



- 使用电缆拖链时, 请注意以下几点。
- 在拖链上或挠性软管内应避免缠绕或扭曲, 且电缆应保持自由度, 不要绑扎。(弯曲时应不会突出)



- 为防止断线, 收纳电缆等在电缆拖链内所占的容积应在 60% 以下。(未考虑电缆的发热。)



- ⚠ 注意:
- 连接和拆卸电缆时, 请务必先切断控制器的电源后再进行作业。如在接通电源的情况下进行作业, 可能导致机械手故障, 甚至引起重大人身事故。
 - 如果连接器未连接到位, 可能导致驱动轴故障。请务必确认连接器正常连接。

株式会社 アイアイアイ

总公司及工厂 〒424-0103 静冈县静冈市清水区尾羽 416-4
TEL 054-364-5105 FAX 054-364-2589

联系方式

艾卫艾商贸 (上海) 有限公司
地址: 上海市虹桥路 808 号加华商务中心 A8 栋 303 室 邮编: 200030
电话: 021-6448-4753
传真: 021-6448-3992
E-mail: shanghai@iai-robot.com
URL: http://www.iai-robot.com

管理编号: MC3723-1A