

直接驱动马达

初次操作指南 第3版

衷心感谢您选购本公司产品！
为确保安全使用，除本初次操作指南外，请按照随附的安全指南及使用说明书 (DVD) 所述正确使用。
本初次操作指南是本产品专用的原版说明书。

警告： 请按照随附的使用说明书 (DVD) 所述内容使用本装置。为确保随时可确认，请在组装本控制器的装置旁存放使用说明书 (DVD)。
如需使用说明书，请向初次操作指南或使用说明书末尾所载的最近的营业所索取。

- 未经允许，不得擅自使用或复制本说明书的全部或部分内容。
- 正文中的公司名称、产品名称均为各公司的商标或注册商标。

产品确认

本产品的标准配置由以下零件构成。
若发现型号错误或缺件，请与经销商或本公司联系。

1. 构成品 (选件除外)

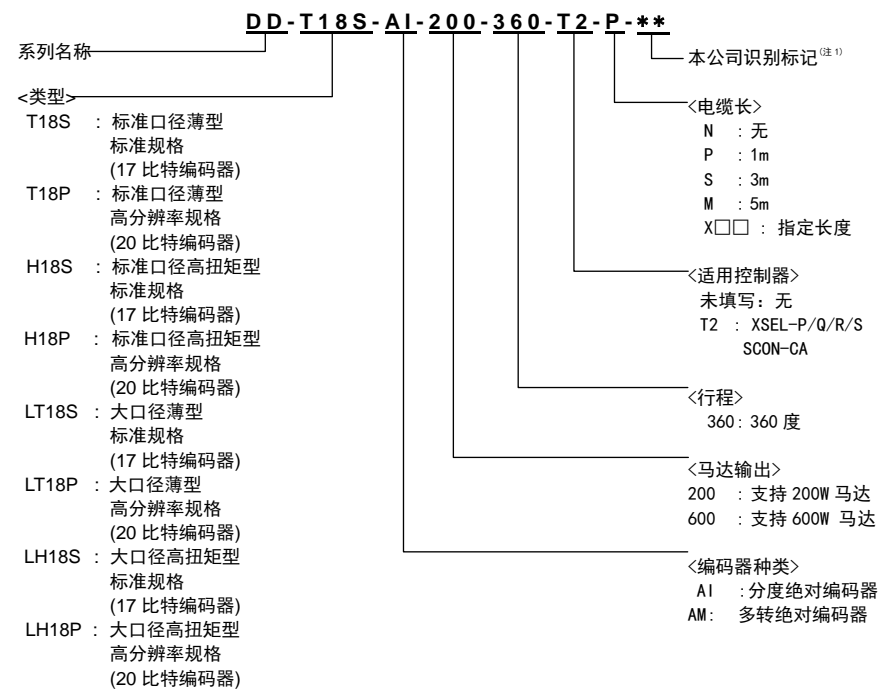
编号	品名	型号	数量	备注
1	驱动器主体	参照型号铭牌说明、型号说明	1	
附件				
2	马达机械电缆 (注1)	CB-X-MA□□□□	1	
3	编码器机械电缆	CB-X3-PA□□□□	1	
4	初次操作指南		1	
5	使用说明书 (DVD)		1	
6	安全指南		1	

注1 根据指定电缆长度的不同，有时可能另行包装。

2. 型号铭牌说明

型号 → **DD-T18S-AI-200-360-T2-P**
序列号 → **SERIAL No.200090266 MADE IN JAPAN**

3. 型号说明



[详细规格请参照产品目录或使用说明书 (DVD)]

注1 根据制造方面的情况可能记载。(并不表示制造上的型号。)

注2 高分辨率规格将在今后发布。

使用注意事项

- 包装状态下的操作处理**
 - 避免撞击或掉落。包装并未采取使产品能够承受撞击所产生冲击的特殊处理。
 - 较重包装请勿由作业人员单独搬运。此外，请采用合适的搬运方式。
 - 静置时应保持水平状态。如存在指定的包装姿态，请遵照执行。
 - 请勿在包装上坐立。
 - 请勿在包装上放置可使其变形的重物。
- 开封后的处理**
 - 请勿手持电缆搬运驱动轴，或者拉动电缆移动驱动轴。
 - 搬运驱动轴主体时请手持底座部分。
 - 搬运时应注意避免撞击或掉落。
 - 驱动轴的各个部位请勿施加过大压力。
 - 请勿手持中空孔位置。

安装与保存环境

- 安装环境**
请避免在下列场所安装。
此外，请确保维护检查所需的作业空间。
 - 来自热处理等大型热源的辐射热量影响的场所
 - 环境温度超过 0~40℃ 范围的场所
 - 温度变化剧烈导致凝露的场所
 - 相对湿度低于 20%RH 或超过 85%RH 的场所
 - 阳光直接照射的场所
 - 存在腐蚀性气体或可燃性气体的场所
 - 尘埃、盐分、铁粉较多的场所 (通常的组装作业车间除外)
 - 水、油 (包括油雾、切削液)、试剂飞溅影响的场所
 - 对主体产生振动或冲击的场所

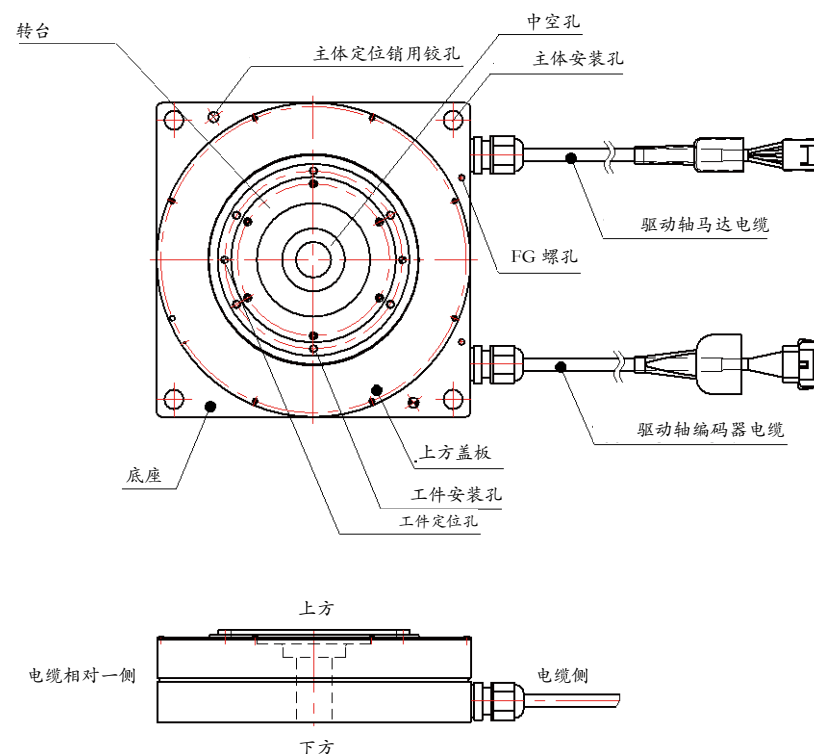
在以下场所使用时，请采取充分的屏蔽对策。

- 因静电等引起干扰的场所
- 受到强电场或磁场影响的场所
- 受到紫外线、放射线影响的场所

2. 保管及保存环境

- 保存环境参照安装环境。尤其是长期存放时，应格外注意无结露发生。
- 如未特别指定，出厂时包装内未放置水分吸收剂。在可能出现结露的环境中保存时，请从包装的外侧对整体采取防凝露措施，或打开包装直接进行防凝露处理。
- 保存温度短时间内最高可承受 60℃，但如果保存 1 个月以上，请将保存温度控制在 50℃ 以内。
- 保存时应保持水平。在包装状态下保存时，如果标有姿态，应遵照执行。

各部分名称



外观图、尺寸及外形请参照产品目录或使用说明书 (DVD)。

安装

驱动轴的安装及负载的安装请参照使用说明书 (DVD)。

【安装注意事项】

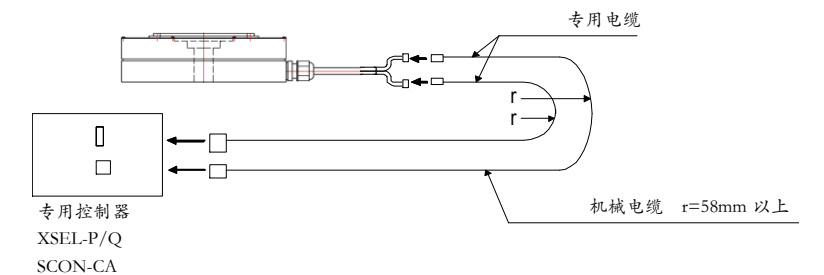
No.	项目	注意事项
1	设置	• 仅限水平安装使用。不可采用垂直、侧立或吊项安装。
2	安装面	• 请在与 400×400×t100 的铝板具有同等散热性能的安装面上安装。 • 安装面应为机械加工或具有同等精度的平面，平面度应在 ±0.05mm/m 以内。 • 支架应选用有足够刚性的结构，避免产生振动。 • 为确保散热性，请将安装面与主体底座底面完全接触。
3	使用螺栓	• 推荐使用 ISO-10.9 以上的高强度螺栓。 • 用于安装驱动轴的螺栓和螺孔的有效啮合长度应确保大于以下值。 内螺纹为钢材时，与公称直径相同长度 内螺纹为铝材时→公称直径的 2 倍长度
4	紧固扭矩	• 紧固扭矩应符合使用说明书 (DVD) 中注明的规定值。 否则可能因驱动轴变形等原因导致故障。
5	轴向负载、负载力矩、负载惯性	• 轴向负载、负载力矩以及负载惯性应符合使用说明书 (DVD) 中注明的规定值。如不符合规定值，不仅可能导致振动或异常音，而且可能明显缩短寿命。

接线

控制器和驱动轴之间的连接应使用本公司专用的连接电缆。

- 在专用连接电缆无法固定的用途中，应在自重弯曲范围内使用，或采用自立型电缆软管等大半径接线方式，尽可能减小对专用连接电缆造成的负荷。
- 请勿切断并延长专用电缆，也不得缩短或续接。
- 请勿用力拉扯或弯曲专用连接电缆。
- 从马达中接出的驱动轴马达电缆以及驱动轴编码器电缆是用于固定的电缆。应对电缆进行固定，避免反复弯曲。

希望变更专用连接电缆的规格时，请联系本公司。

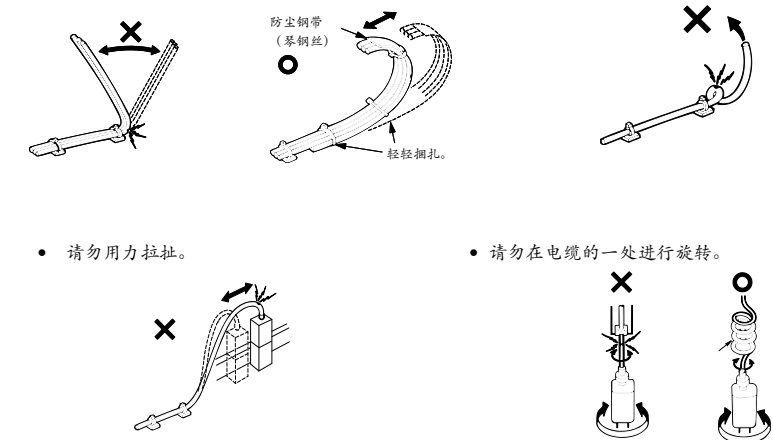


专用电缆

- 马达电缆 CB-X-MA□□□□
- 编码器电缆 CB-X3-PA□□□□
- 表示电缆长度
例) 080=8m

【电缆处理方法的禁止事项】

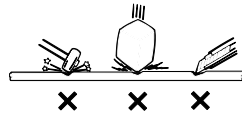
- 请勿拉扯或强行弯曲连接电缆，避免使电缆承受重力和拉力。
- 请勿对连接电缆进行切割、续接、与其他电缆连接以延长、剪短等加工。
- 请勿集中在一处弯曲。
 - 请勿弯折或扭曲电缆。



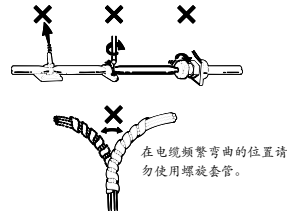
• 请勿用力拉扯。

• 请勿在电缆的一处进行弯折。

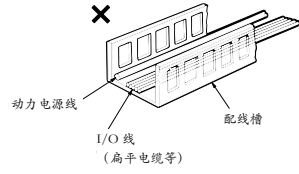
- 请勿挤压、压伤或割伤电缆。



- 电缆的固定应适度，请勿紧固过度。

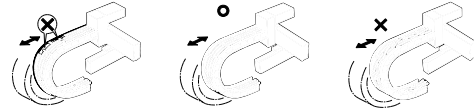


- I/O 线、通信线、编码器线以及动力线应各自分离。请勿在配线槽内将这些接线混在一起。



使用电缆拖链时，请遵守以下规定。

- 对于指定了电缆拖链内占积率的电缆，请参照制造商的接线要领等，收纳在电缆拖链内。
- 请避免电缆在电缆拖链内缠绕或扭曲，同时，应确保电缆保持自由度，请勿将其扎在一起。(防止弯曲时产生拉力)
请避免电缆的多层重叠。否则可能发生保护层提前磨损或断线。



注意：

- 连接和拆卸电缆时，请务必先切断控制器的电源后再进行作业。如在接通电源的情况下进行作业，可能导致机械手故障，甚至引起重大人身事故。
- 如果连接器未连接到位，可能导致驱动轴故障。请务必确认连接器正常连接。

株式会社アイエイアイ

总公司及工厂 〒424-0103 静岡県静岡市清水区尾羽 416-4
TEL 054-364-5105 FAX 054-364-2589

联系方式

艾卫艾商贸（上海）有限公司

地址：上海市虹桥路 808 号加华商务中心 A8 栋 303 室 邮编：200030

电话：021-6448-4753

传真：021-6448-3992

E-mail: shanghai@iai-robot.com

URL: <http://www.iai-robot.com>

深圳分公司

地址：深圳市福田区车公庙泰然工贸园泰然四路 112 栋 502 室 邮编：518042

电话：0755-23932307

传真：0755-23932432

E-mail: shenzhen@iai-robot.com

管理编号：MC0311-3B